

Presseinformation

Sanner feiert 125-jähriges Firmenjubiläum

Erfolgreiches Geschäftsjahr 2018 / Investitionen in die Zukunft

Bensheim, 13. Juni 2019 – Aus einer 1894 in Bensheim gegründeten Kork-schneiderei ist ein internationaler Hersteller von pharmazeutischen Pri-märverpackungen und Medizintechnikprodukten geworden: Die [Sanner GmbH](#) feiert dieses Jahr nicht nur ihr 125-jähriges Firmenjubiläum. Das fa-miliengeführte Unternehmen kann auch auf ein äußerst erfolgreiches Ge-schäftsjahr zurückblicken und sich auf eine spannende Zukunft freuen.

Die Sanner GmbH blickt optimistisch zurück – und in die Zukunft: Mit rund 81 Mil-lionen Euro Umsatz hat das Unternehmen ein äußerst erfolgreiches Geschäftsjahr 2018 hingelegt. „Trotz des gesättigten und hart umkämpften Marktes konnten wir in Europa weiter wachsen“, so Dirk Mähr, CEO der Sanner GmbH. In den vergan-genen drei Jahren erzielte Sanner in den USA ein Umsatzplus von über 30 Pro-zent. In der gleichen Zeitspanne hat Sanner of India den Umsatz sogar verdoppelt, während im restlichen asiatischen Markt einschließlich China ein Plus von rund 30 Prozent erwirtschaftet wurde.

Investitionen in die Zukunft

„Im Jubiläumsjahr 2019 rechnen wir global mit einem stabilen Wachstum“, sagt Mähr. „Wir sind weiterhin sehr stark in unserem Kernbereich Trockenmittelverpa-ckungen aufgestellt. Gleichzeitig sind wir auch für Umsatzzuwächse hin zu kun-denindividuellen Lösungen und medizintechnischen Produkten bestens gerüstet. Gerade Themen wie Connectivity, Therapietreue und Nachhaltigkeit werden bei Sanner zukünftig eine größere Rolle spielen.“ In den kommenden Jahren plant das Unternehmen mit Investitionen von 30 bis 40 Millionen Euro für Infrastruktur, Au-tomatisierung und Produktentwicklungen.

So entstehen neue Produkte für die Inhalation und Atemwegsanalyse, beispiele-weise durch den Einsatz von Sensortechnik. Parallel realisiert Sanner kunden-

individuelle DPIs (dry-powder inhaler), allen voran für den asiatischen Markt. Mit der Intensivierung des Atmo Guard System® wird auch das Stammgeschäft im Produktbereich Active Packaging weiter unterstützt, während beim Thema Nachhaltigkeit am Einsatz alternativer Kunststoffmaterialien gearbeitet wird.

Am Hauptsitz in Bensheim wurde bereits 2016 in die Modernisierung der Anlagen investiert. 2019 steht der nächste Schritt an: die Implementierung eines neuen ME-Systems als Grundlage für die weitere Digitalisierung. In China ist 2020 der Bau eines zweiten Werks geplant. „Seit zwei Jahren ist Sanner in China als High-Tech Unternehmen mit einem hochmodernen Reinraum klassifiziert. Diese Positionierung müssen wir ausbauen, um dem geplanten Wachstum und steigendem Bedarf gerecht werden zu können“, so Ralf Tiemann, CEO Sanner of China.

Mit Technologie und Expertise gut gerüstet

Diese Entwicklungen und Investitionen zahlen auf die Strategie von Sanner ein: Auch in Zukunft möchte das Unternehmen seine Position als Weltmarktführer für Trockenmittelverpackungen weiter behaupten und zusätzlich mit kundenindividuellen Projekten und Produkten vor allem in Diagnostik und Medizintechnik die Nachfrage der globalen Abnehmer erfüllen. „Wir haben die Weichen für die technologische Zukunft gestellt. Das ermöglicht es uns, auch sehr komplexen Kundenwünschen gerecht zu werden“, so Dirk Mähr. „Viele gute Gründe, anlässlich des 125-jährigen Firmenjubiläums optimistisch in die Zukunft zu blicken.“

Kundenstimmen und weitere Informationen zum Jubiläum gibt es hier:

<https://www.sanner-group.com/de/125-jahre-sanner-wir-feiern/>

Bilder und Bildunterschriften

- Sanner_Dirk_Maehr.jpg: Dirk Mähr, CEO der Sanner GmbH
- Sanner_R&D.jpg: Auch 2019 investiert Sanner in die Entwicklung neuer Produkte
- Sanner_Respiratory.jpg: Sanner entwickelt aktuell unter anderem neue Produkte für die Atemwegsanalyse
- Sanner_China.jpg: In China ist Sanner seit zwei Jahren als High-Tech Unternehmen mit einem hochmodernen Reinraum klassifiziert

Kurzportrait Sanner

Die [Sanner GmbH](#) mit Sitz im südhessischen Bensheim ist ein 1894 gegründetes Familienunternehmen in mittlerweile vierter Generation. Sanner entwickelt und produziert hochwertige Kunststoffverpackungen und Komponenten für Pharma, Medizintechnik, Diagnostik und Healthcareprodukte. Der Verpackungshersteller ist Weltmarktführer für Trockenmittelverschlüsse und Brausetablettenverpackungen. Jahr für Jahr entstehen so über zwei Milliarden Kunststoffteile für Standard- und kundenindividuelle Verpackungslösungen. Heute erwirtschaften 550 Mitarbeiter in Deutschland, China, Indonesien, Indien, Ungarn, Frankreich und den USA einen Umsatz von rund 81 Millionen Euro (2018). Mehr über Sanner erfahren Sie unter www.sanner-group.com.

Pressekontakt

Commha Consulting GmbH & Co. KG

Annette Crowther

Poststraße 48

69115 Heidelberg

Tel. +49 (0)6221 18779-27

Mail sanner@commhaconsulting.com