

Kundeninformation

MAXIMALE Feuchtebelastung bei TM-Mischungen

Aussage gemäß Fehlerbewertungsliste (FBL) für Kunststoff-Stopfen, Trockenkapseln und Aufsteckkappen; Band 18; Editio Cantor Verlag - Aulendorf 1995.

Silica Gel		max. 3 %
Molekularsiebe		max. 6 %

Angaben für Mischungen aus Trockenmittel mit unterschiedlichen Feuchteaufnahmeverhalten werden von der FBL nicht vorgegeben.

Wird der Test bei 950 °C im Muffelofen durchgeführt, (Analog Vorschrift der FBL für Feuchtetest an Molekularsieben) errechnen sich die zulässigen Maximalwerte aus dem prozentualen Anteil der Trockenmitteltype und den max. zulässigen Feuchtevorgaben der FBL für diese Type.

Hierbei ist zu beachten, dass bei dieser Testmethode ca. 5 % gebundenes Wasser (Kristallwasser), bezogen auf den prozentualen Anteil, aus dem Silicagel entweichen. Dieser Anteil ist dem errechneten Maximalwert hinzuzurechnen oder von der ermittelten Gesamtfeuchte abzuziehen.

Mischungsverhältnis Silicagel (%)	Molekularsieb (%)	rechnerische max. Feuchte (%)	zusätzliches Kristallwasser	entstehende Gesamtfeuchte (%)
100	0	3,0	5	8,0
80	20	3,6	4	7,6
60	40	4,2	3	7,2
50	50	4,5	3	7,0
40	60	4,8	2	6,8
20	80	5,4	1	6,4
0	100	6,0	0	6,0