

Presseinformation

Sanner bringt optimierte, patientenfreundliche Verpackung TabTec® CR auf den Markt

6. Mai 2025 – Basierend auf umfangreichem Marktfeedback hat [Sanner](#) eine optimierte TabTec® CR Verpackungslösung entwickelt, die Herstellern mehr Sicherheit und höhere Effizienz für ihre festen oralen Darreichungsformen bietet. Die neue TabTec® CR Verpackung verfügt über ein ansprechendes, kindersicheres Design, das sowohl die Sicherheit als auch den Komfort für Verbraucher in den Vordergrund stellt und gleichzeitig eine hohe Attraktivität für Markeninhaber bietet. Die integrierte Trockenmitteltechnologie sorgt für Produktstabilität sowie einfachere und effizientere Verpackungsprozesse.

Die Nachfrage nach patientenfreundlichen Verpackungslösungen für feste orale Darreichungsformen (OSD) wie Tabletten oder Hart- und Weichgelatine kapseln steigt rasant an. „Immer mehr Menschen verlassen sich auf verschreibungspflichtige und frei verkäufliche Medikamente sowie Nahrungsergänzungsmittel, um ihre Gesundheit zu optimieren und chronische Krankheiten zu kontrollieren“, sagt Ursula Hahn, Leiterin Produktmanagement bei Sanner. „Die Anwenderfreundlichkeit ist ein entscheidender Faktor für die Akzeptanz und kontinuierliche Nutzung dieser Produkte.“ Mit dem optimierten TabTec® CR bietet Sanner eine Lösung, die nicht nur Patienten und Verbrauchern in Bezug auf Handhabung und Sicherheit zugutekommt. Sie erfüllt auch die Anforderungen der Hersteller hinsichtlich Markendifferenzierung, Feuchtigkeitsschutz und effizienter Verpackungsprozesse.

Kindersicher und benutzerfreundlich

Der neue TabTec® CR von Sanner verfügt über eine patentierte und zertifizierte Kindersicherheitsfunktion. Der „Push-and-Flip“-Öffnungs- und Schließmechanismus verhindert ein versehentliches Öffnen. Das schlanke und ansprechende Design der Verpackung ermöglicht es Patienten, sie diskret in die Tasche zu stecken, wenn sie

unterwegs sind. Kombiniert mit markenspezifischen Farben sticht TabTec® CR im Regal hervor und spricht Verbraucher sowohl optisch als auch in der Anwendung an.

Integriertes Trockenmittel sorgt für Feuchtigkeitsschutz

Mit seinem integrierten Trockenmittel bietet TabTec® CR auch für hochsensible Produkte optimalen Feuchtigkeitsschutz und gewährleistet gleichzeitig Haltbarkeit und Stabilität, ohne die Produktdosierung zu beeinträchtigen. „Die integrierte Trockenmittelkammer im Boden unterscheidet TabTec® CR von vielen alternativen Lösungen und bietet gleichzeitig ein hohes Maß an Flexibilität“, erklärt Ursula Hahn. Hersteller von OSD-Produkten können zwischen Basiskonfigurationen wählen, die mit verschiedenen Trockenmitteln wie Silikagel, Aktivkohle, Molekularsieben und Mischungen gefüllt sind und je nach Bedarf mit demselben Primärbehälter verwendet werden können.

Höhere Linieneffizienz

TabTec® CR ist mit bestehenden Abfüll- und Verpackungslinien kompatibel. Das integrierte Trockenmittel erhöht die Effizienz der gesamten Linie, da kein separates Trockenmittel mehr hinzugefügt werden muss. Darüber hinaus bietet die Form der Verpackung verschiedene Optionen für die Etikettierung und Sekundärverpackung. „Dies macht TabTec® CR zu einer attraktiven Option für ein großes Portfolio an verschreibungspflichtigen und frei verfügbaren Medikamenten sowie Nahrungsergänzungsmitteln, die Trockenmittel benötigen, um die Haltbarkeit des Produkts zu gewährleisten, und die eine bequeme und einfache Handhabung für die ‚On-the-go‘-Einnahme bieten“, fasst Ursula Hahn zusammen.

Kurzportrait Sanner

Die [Sanner GmbH](#) wurde 1894 gegründet. Mit Hauptsitz in Deutschland und erstklassigen Produktionsstätten in Deutschland, Frankreich, Ungarn, China und in den USA hat sich Sanner sukzessive vom Weltmarktführer für Trockenmittelverschlüsse und Brausetablettenverpackungen zu einem gefragten Anbieter kundenspezifischer Lösungen in den Bereichen Medizintechnik und Diagnostik, Pharma sowie Consumer Healthcare entwickelt. Heute liefert Sanner Produkte in mehr als 150 Länder weltweit und beschäftigt über 820

Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Im November 2021 erwarb [GHO Capital](#), Europas führender Spezialinvestor im Healthcare-Bereich, eine Mehrheitsbeteiligung an Sanner, um mit der vierten Generation der Familie Sanner zusammenzuarbeiten und das Wachstum des Unternehmens weiter zu fördern. Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Transformation von Sanner in eine globale MedTech CDMO.

Pressekontakt

Commha Consulting GmbH & Co. KG

Annette Crowther

Tel. +49 6221 18779-27

sanner@commhaconsulting.com